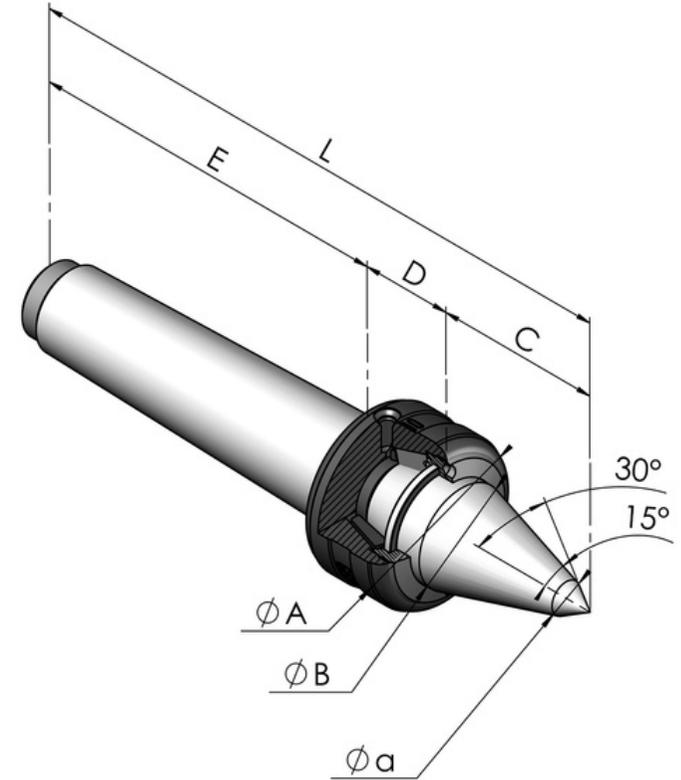


Pointe tournante type COP



Pointe tournante **dégagée 60°**



Tournage



Rectification



Taillage



Contrôle

Ref.	Déclinaison	ØA	ØB	C	D	E	L	Øa	Rot. Max. Tr/mn	Charge axiale Max.daN	Charge radiale Max.daN	Concentricité ≤ mm
GE1004	N°1	22	12	20.5	13	57	90.5	4	6500	600	80	0.002
GE1010	N°2	29	18	30	19	68	117	6	6000	800	150	0.002
GE1015	N°3	40	24	40	24	85	149	8	5000	1100	350	0.002
GE1019	N°4	49	31	51	28	108	187	10	4000	1400	500	0.002
GE1023	N°5	60	40	66	33	136	235	12	3000	1800	700	0.002